





EXTRAIN DU BROCKAMME

ANNÉES DE QUALITÉ

OUTILS PNEUMATIQUES 2005 (1)

www.rodcraft.com



Clés à chocs composite



plus solides plus légères plus ergonomiques plus ergonomiques





FNSFMBLF 2045

- ensemble composé de: 2040 et 3000
- 7 douilles de carré dimensions (1) hexagonales 5/6/7/8/10/11/13



UBRIFIANTS



lubrifiant spécial pour les moteurs pneumatiques flacon d' 1 litre réf. 852 100

lubrifiant spécial pour les systèmes ROD-A-MATIC - "PC"

flacon 1 litre réf 852 101



· couple max.: 150 Nm



GRAISSE SPÉCIALE

graisse spéciale pour les systèmes de frappe "DUOPACT" et "JUMBO"



pistolet de graisse réf. 908 151 réf. 908 150 pistolet de graisse avec 2 cartouches 5 cartouches réf. 908 152

2125 RF 1/2126 RF (3 · couple max.: 175 Nm • 2125 RE avec carré 3/8" • 2126 RE avec mandrin hexagonal de 1/4" intégré



DOUILLES À CHOCS 3/8"



ensemble de douilles 8 pièces: 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 17 / 19 mm rèf. 842 001





GANTS DE SÉCURITÉ

Gants limitant les vibrations. Disponibles dans différentes tailles, voir page 17.









ensemble 2206 RE avec 2205 RE ensemble 2209 avec 2205

ensemble 2226 RE avec 2225 RE

ensemble 2229 avec 2225 ensemble 2251 RE

avec 2250 RE



ensemble avec:

- 10 douilles à chocs
- taille 9 / 10 / 11/ 13/ 14/ 17/ 19/ 22/ 24/ 27 mm
- 1 rallonge de 75 mm
- 1 clé male à 6 pans

2225 RF[™]/ 2228 RI 2 couple max.: 640 Nm • 2225 RE avec axe court • 2228 RE avec axe rallongé 50 mm · 2225 version sans gaine d'échappement



PC = "ROD-A-MATIC": masselottes DP = "DUOPACT": 2 marteaux jumelés

SH = "SINGLE HAMMER": 1 marteau simple

J = "JUMBO": 1 marteau extra large CH = "SYSTEME DE MARTEAU FERMÉ"

250 RE (3)

- couple max.: 600 Nm
- 2250 RE avec axe court
- 2255 RE avec axe rallongé 50 mm
- 2250 version sans gaine d'échappement





ensemble de douilles 10 pièces: 9 /10 / 11 / 13 / 14 / 17 / 19 / 21 / 24 / 27 mm réf. 842 002

2249

CLÉS À CHOCS



DOUILLES À CHOCS 1/2"

1/2" douilles longues

17 mm 19 mm 21 mm 24 mm



réf 842 017 réf. 842 019 réf. 842 021 réf. 842 024

1/2" douilles longue, anti-rayure pour jante alliage

ensemble 17 / 19 / 21 mm réf. 842 006 ensemble 17 / 19 / 21 / 22 mm réf. 842 007 17 mm, bleu réf. 842 0171 19 mm, jaune réf. 842 0191 21 mm, rouge réf. 842 0211 réf. 842 0221 22 mm, vert







couple max.: 900 Nm • légère, seulement 2,1 kg • 2273 avec axe rallongé 50 mm

2325 RE^{PC} / 2326 RE^{PC} / 2332 RE^{PC}

et 8 douilles à chocs: 26 / 27 / 29 / 30 / 32 / 35 / 36 / 38 mm







2345

nouv • seulement 4,8 kg

couple max.: 1.220 Nm

 bien équilibrée · avec bouton de commande

progressif



d'échappement 2355

· 2325 version sans gaine

• couple max.: 1.200 Nm • 2325 RE avec carré court • 2326 RE avec axe rallongé 50 mm • ensemble 2332 avec 2325 RE

(3)

• couple max.: 1.500 Nm

• 2355 avec axe rallongé 150 mm

2340

nouveau

• seulement **3,9 kg**• couple max.: 1.020 Nm
• profilée pour les endroits

difficiles d'accès

· bien équilibrée

· avec bouton de commande progressif

DOUILLES A CHOCS 3/4"

ensemble de douilles, 8 pièces 26 / 27 / 29 / 30 / 32 / 35 / 36 / 38 mm réf. 842 003



DOUILLES A CHOCS 1"

ensemble de douilles, 7 pièces 24 / 27 / 30 / 32 / 33 / 36 / 38 mm réf. 842 004

ensemble de douilles - lourdes, 4 pièces 27 / 30 / 32 / 33 mm réf. 842 005

2910 " LIFTMASTER

potence de levée

· pour modèles RODCRAFT: 2407, 2408 2425, 2426 2435, 2436 2439, 2449 2452, 2463 2453, 2463 2468, 2478 2469, 2479 2485, 2486

· livrée sans outil pneumatique · pour utiliser des autres outils, consultez votre distributeur auparavant

2407 PC/ 2408



· couple max.: 2.450 Nm

• 2408 avec axe rallongé 150 mm



• couple max.: 2.450 Nm

(3) • 2436 avec axe rallongé 150 mm

2444

(3)

• couple max.: 3.500 Nm



· couple max.: 2.450 Nm

• 2426 avec axe rallongé 150 mm

2439°°/ 2449

· très compacte

(272 mm de long)
• avec système de frappe protégé particulièrement robuste

· excellent pour travailler sur les châssis de bus et de poids lourds

• 2449 avec axe rallongé 150 mm



couple max.: 1.650 Nm

• 2455 avec axe rallongé 150 mm





1 application normale 2 application intensive 3 application très intensive



CLÉS À CHOCS / CLÈS À ROCHET

















clé à rochet extrèmement courte couple max.: 27 Nm

· avec protection renforcée de la tête



clé à rochet robuste en composite • couple max.:45 Nm avec tête brevetée de 32 mm de hauteur



version courte

· vitesse: 230 tr/min 3062 1/4″



(1)

clé à rochet exceptionelle avec mécanisme très robuste DUO-PAWL (double cliquet)
• couple max.: 34 Nm

· vitesse: 270 tr/min





clé à rochet axelibre

(2

3300°

• couple max.: 140 Nm • vitesse: 250 tr/min

(2)

• couple max.: 130 Nm vitesse: 150 tr/min

ENSEMBLES 3/8" OU 1/2"

3/8

ensembles avec clé à rochet en coffret:

• 1 clé à rochet

• 7 douilles

3015

3200

(2

• couple max.: 30 Nm

vitesse: 230 tr/min

9 / 10 / 11 / 13 / 14 / 17 / 19 mm • 1 rallonge de 75 mm

• couple max.: 60 Nm

• 1 articulation pour cardan

adaptateur pour embouts 3 embouts



· couple max.: 90 Nm vitesse: 170 tr/min

3605 RE 4

clè à rochet ergonomiqué conçue pour répondre aux utilisations intensives.

couple max.: 68 Nm

• protection renforcée de la tête avec anneau pour évacuation dirigée de l'air

DOUILLES A CHOCS 1/



ensemble de douilles, 10 pièces: 9 / 10 / 11 / 13 / 14 / 17 / 19 / 21 / 24 / 27 mm ref. 842 002



Set 3101 avec 3100 (1/2") Set 3201 avec 3200 (3/8") Set 3601 RE avec 3600 RE (1/2") Set 3631 RE avec 3630 RE (3/8")

PC = "ROD-A-MATIC" pin clutch

DP = "DUOPACT" double ring hammer

SH = "SINGLE HAMMER"

J = "JUMBO"

CH = "SYSTEME DE MARTEAU FERMÉ"

ensemble de douilles, 8 pièces:

DOUILLES À CHOCS 3/8"

10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 17 / 19 mm ref. 842 001

PERCEUSES / VISSEUSES



non-réversible













avec brosse sisal 100 x 100 mm réf. 847 100

reversible







réversible



- visseuses de haute précision, avec embrayage par coupure d'air, réglage externe du couple
- 9457 vitesse: 1800 tr/min
 9459 vitesse: 1000 tr/min



- · visseusse avec mandrin rapide magnétique, embrayage à clabots, et réglage interne du couple
- 4760 vitesse: 1800 tr/min
- 4765 vitesse extra basse : 800 tr/min



- · visseusse avec mandrin rapide magnétique, embrayage à clabots, et réglage interne du couple • vitesse: 2000 tr/min



- visseusse avec mandrin rapide magnétique, embrayage à clabots, et réglage interne du couple
 vitesse: 1500 tr/min



- magnétique, embrayage à clabots, et réglage externe du couple avec graduation
- vitesse: 1650 tr/min



- et réglage interne du couple 4783 vitesse: 1600 tr/min
- 4785 vitesse extra: 650 tr/min



- magnétique, embrayage à clabots, et réglage interne du couple
- vitesse: 1800 tr/min



- magnétique, embrayage à clabots, et réglage externe du couple
- vitesse: 1100 tr/min



- course: 0.05 mm

MARTEAUX BURINEURS / DEROUILLEURS A AIGUILLES / SCIES

5060 (2)

- · mini grattoir pour enlever p. ex. les joints (moteur)
- 4500 coups/min par ex.

ENSEMBLE 5150

 pour le travail de la pierre / du béton avec 5 burins ensemble avec

5100 (hexagonal) et retenue de

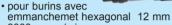
sécurité en acier RC 76-1

5175 (3 · pour burins avec emmanchemet hexagonal 11 mm

- 5175: plus fort, 2100 coups/min
- energie impulsion de frappe 9 Joules

5305

(2



- 3000 coups/min
- poids: 2.5 kg
- energie impulsion de frappe: 6 Joules

5500



décapeur pour peinture et rouille

· 8000 coups/min

5000 / 5100

energie impulsion de frappe: 6 Joules

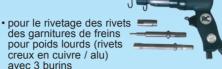
pour burins avec emmanchement cylindrique 10.2 mm

5100 pour burins avec

emmanchement hexagonal 11 mm

· 3000 coups/min

ENSEMBLE 5160



ensemble avec 5100 (hexagonal)

SET 5176

- pour le travail de la pierre / du béton avec 2 burins
- · ensemble avec 5175 et retenue de sécurité en acier RC 76-1

pour le travail de la pierre / du béton avec 4 burins

ensemble avec 5305





5615

dérouilleur à aiguilles

4000 coups/min

grattoir industriel (livrés sans burins)

- 4500 coups/min
- 5550 avec manche de 1.2 m en une seule
- 5551 version longue avec pagnée et extension

ENSEMBLE 5010 / 5120

• pour le travail de la carrosserie avec 5 burins ensemble 5010 avec 5000 (cylindrique) ensemble 5120 ávec 5100 (hexagonal)





- · pour burins avec emmanchemet hexagonal 11 mm
- 5170: plus court, 3000 coups/min
- energie impulsion de frappe: 6 Joules

nouveau

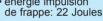
5180 limitant les vibrations

- marteau burineur limitant les vibrations
- spécialement conçu
- pour la pierre, le béton, la tôle pour burins avec
- emmanchemet hexagonal 11 mm
- · energie impulsion de frappe: 7 Joules
- · 2500 coups/min





- pour burins avec emmanchemet hexagonal 14.7 mm
- 1700 coups/min
- poids: 7.5 kg
- energie impulsion





GANTS DE SÉCURITÉ

plusieurs modèles disponibles dans different tailles voir page 17

(2)

dérouilleur à aiguilles



dérouilleur

à aiguilles 4000 coups/min

- · aiquilles: 19 pièces de diamètre 3 mm
- inclus = burins, réf. 845 607

5625 (2) dérouilleur à aiguilles

- 3000 coups/min
- aiguilles: 29 pièces de diamètre 2 mm
 aiguilles: 19 pièces de diamètre 3 mm

5630 dérouilleur à aiguilles (2) 2200 coups/min • aiguilles: 35 pièces de diamètre 4 mm

aiguilles: 12 pièces de diamètre 3 mm



scie coupe-tôle 9500 coups/min lames de scie voir page 13

4500 coups/min aiguilles: 28 pièces, de diamètre 3 mm aiguilles: 14 pièces, de diamètre 4 mm

ENSEMBLES 5801 ensembles d'agrafeuses longueur pour agrafes:

6 - 25 mm ensemble 5801 pour et avec agrafes de 4,8 mm de largeur

ensemble 5811 pour et avec agrafes de 12,8 mm de largeur



6065 Composi



- scie de précision en composite
- très peu de vibrations
- poignée "aileron de sequin"
- 10000 coups/min







SCIES / COUTEAUX / LAMES / RIVETEUSES © RODCRAFT



SET 6051

ensemble avec 6050 et

- 5 lames
- fines, (32 dents) - mayennex (24 dents)
- 1 mini-huileur G1K (1/4")
- 1 raccord mobile double connexion

SET 6066 Faible en vibrations

ensemble avec 6065 et

- 5 lames
- fines, (32 dents)

- mayennex, (24 dents) - grosses, (18 dents) • 1 raccord mobile double connexion



6100

grignoteuse
• largeur de coupe 4,0 mm épaisseur de coupe max. 1.0 mm dans l'aluminium / tôle de carrosserie



• largeur de coupe 5,0 mm épaisseur de coupe max. 1,5 mm dans l'aluminium / tôle de carrosserie



sécateur pneumatique

pour couper les branches, les brindilles. les vignes, les tuyaux plastiques etc. diamètre de coupe: max. 15 mm



outil à perforer et à planer hydropneumatique

· diamètre des perforations (D): 5,0 mm hauteur / largeur de planage (A x B x C): 12 x 22 x 1,2 mm

6350

(2)

marteau pneumatique ideal pour

- · la carrosserie (de bosselage)
- · l' industrie (montage)
- · les pneumaticiens (réparation de pneus) marteau PVC et métallique

(3



fraiseuse de points de soudure avec une fraise HSS: diamètre 8 0 mm réf 846 402

(ne peut pas etre equipée de la butée GH 6452)



ensemble avec 6450 et

• 5 HSS fraise diamètre 8.0 mm réf. 846 402

1 raccord mobile double connexion DG1 (1/4")

• 1 mini-huileur G1K (1/4")



fraiseuse de points de soudure avec butée GH 6452

· avec fraise HSS diamètre 8.0 mm réf. 846 402



(1)

scie sirculaire avec lame de scie circulaire 50x1x10 mm

capacité de coupe: en acier 1,0 mm

en tôle de carrosserie 2,0 mm en aluminium 7,5 mm



UNICUTTER

couteau oscillant • pour la découpe des joints de

pare-brise collés livré sans lames



ENSEMBLE 6606 RE

ensemble avec 6605 RE et

- 1 lame U 24
- 1 lame G 35-25



6610



UNICUTTER couteau oscillant

- version puissante
- · pour la découpe des joints de pare-brise collés
- livré sans lames

AGS 185





· ensemble manuel pour la découpe des joints de pare-brise collés

avec fil à couper, de coupe carré 0.6x0.6 mm réf. 811 161



- STS 70 K ventouse simple
- ensemble STS 71 K paire de ventouses avec sangle de sécurité

pour les rivets en aluminium ou en cuivre des tailles 2.4 / 3.2 / 4.0 / 4.8 - 5.0 mm



6710

riveteuse

· pour les rivets en aluminium ou en cuivre des tailles 2.4 / 3.2 / 4.0 / 4.8 - 5.0 / 5.6 /60/635/64 mm



LAMES POUR LA DECOUPE DES JOINTS DE PARE-BRISE COLLES POUR COUTEAUX OSCILLANT

large gamme de lames spéciales pour utilisation avec des couteaux oscillants (pneumatique et électriques)

Cf. catalogue RODCRAFT lames pour la découpe des par-brise (lames en acier spécial, lames forme "U", 90°, lames grattoir etc.)



modèle

U 24



· modèle

U 36



· modèle

U 42-30





modèle

G 35-25













· modèle

K 30 E

H 39-28 vendues "UG"



RIVETEUSES / MEULEUSES DROITES

6715 riveteuse · pour les rivets en acier des tailles 2.4 / 3.2 /4.0 / 4..8 / 5.0 / 5.6 / 6.0 / 6.35 / 6.4 mm (2)



9670 / 9671

riveteuse industrielle

- pour les rivets en acier ou en 4 inox avec godet recuperateur de queues de rivets
- 9670 des tailles

2.4 / 3.0 - 3.2 / 4.0 / 4.8 - 5.0 mm

• 9671 des tailles 4.0 / 4.8 - 5.0 / 6.0 / 6.4 mm; (8.0 mm pour les rivets en acier)





lime pneumatique

• inclus: 4 limes 1 plate, 1 semi-ronde, 1 ronde, 1 triangulaire (ensemble de limes 4 pièces réf. 846 901)

6910

(2 ponceuse doigt (mouvements d'avant en arrière)

· doigt caoutchouc 19 x 63 mm avec pince pour les bandes d'abrasifs



mini meuleuse droite

· pince: 6 mm (réf. 844 715)

vitesse: 25000 tr/min



nouveau 7011

mini meuleuse de précision

 poignée caoutchouc isolante • pince: 6 mm (réf. 844 715)

vitesse: 26000 tr/min

(2)

nouveau

SET

ensemble avec 7011 et

- 1 pince 3 mm (réf. 844 013)
- 5 meules sur tiges de 6 mm et de différentes formes
- 5 meules sur tiges de 3 mm et de différentes formes

7015 RE

meuleuse pistolet pince: 6 mm

(réf. 844 715) vitesse: 17000 tr/min



SET 7016 RE

ensemble avec 7015 RE et

- 3 Bristle Discs.
- 3 types de grain
 5 disques abrasifs 2
- 5 disques abrasifs 3"



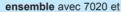




meuleuse droite

- pince: 6 mm (réf. 844 715)
- · vitesse: 20000 tr/min

SFT 7021



- 1 pince 3 mm (réf. 844 013)
- 5 meules sur tige de 3 mm 5 meules sur tige de 6 mm





7035

(2)



meuleuse pour autocollants

- vitesse: 2600 tr/min
- avec disque gommant pour enlever les

autocollants réf. 847 735

7040





meuleuse droite de taille majenne

- pince: 6 mm (réf. 844 715)
 vitesse: 3400 tr/min

• 2 plateau 2" et 3'



meuleuses droites puissantes

vitesse: 22000 tr/min

• 7025 RE

avec pince 6 mm (réf. 844 725) • **7026 RE**

avec pince 8 mm (réf. 844 765)

7045



(3)

7080 (2



mini meuleuse droite, arbre long • pince: 6 mm (réf. 844 715)

7060 RE / 7065 RE

meuleuses droites puissante longues

avec pince 6 mm (réf. 844 725) • 7065 RE avec pince 8 mm (réf. 844 765)

- · vitesse: 23000 tr/min

vitesse: 18000 tr/min7060 RE

meuleuse droite puissante pince: 6 mm (réf. 844 715)vitesse: 18000 tr/min

7047





7050 RF





meuleuse de précision, arbre long

• pince: 6 mm (réf. 847 715) vitesse: 24000 tr/min

meuleuse

(réf. 844 750)

· vitesse: 54000 tr/min



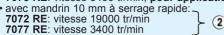
7070 RE / 7072 RE / 7075 RE / 7077 RE / 7078





avec mandrin 11 mm hexagonal:

7070 RE: vitesse 19000 tr/min
7075 RE: vitesse 3400 tr/min
7078 RE: vitesse 3400 tr/min, pour application intensive





Produit complémentaire:

6350 pour la réparation des pneumatiques.





1 application normale 2 application intensive 3 application très intensive

4 application maximale

DISQUEUSES / LUSTREUSES / MEULEUSES / PONCEUSES ® RODCRAFT







mini disqueus angulaire pince: 6 mm (réf. 847 715)
vitesse: 18000 tr/min

7120 / 7130

disqueuse 7120 (4500 tr/min) avec pas 5/8", plateau, flasque pour disques fibres de 178 mm (7") 7130 (2000 tr/min) avec pas 5/8", plateau, coiffe de polissage 178 mm (7")



ponceuse à bande 10 mm • avec 3 bandes de taille 10 x 330 mm pour bandes voir page 14

7160 / 7165 / 7166

meuleuse pour ébarber et tronçonner 7160 avec M10 x 1.5 mm, 7165 avec M10 x 1.5 mm, pour disques 100 mm 7165 avec M10 x 1.5 mm, pour disques 115 et 125 mm 7166 avec M14 x 2.0 mm, pour disques 115 et 125 mm

7180 / 7181

(3

meuleuse pour ébarber et tronçonner **7180** avec flanques pour disques 178 x 22 mm
7181 avec pas M14 x 2,0 mm et flanques pour disques 178 x 22 mm

1 mini ponceuse pour raccords de peinture

7606 RE

• course: ca. 3 mm • avec plateau 30 mm pour abrasifs autocollant réf. 847 310

· disponible en auto-agrippant 30 mm réf. 847 309

7610 V / 7618 V

ponceuses course: 8 mm

10

· avec plateau 150 mm auto-agrippant 7618 V adaptable sur

système d'aspiration 7610 V non adaptable sur système d'aspiration

Pour plateaux voir pages 13 / 14



petite meuleuse d'angle 110° avec poignée isolante

pince: 6 mm (réf. 844 715)

vitesse: 15000 tr/min

7135RE/7136RE/7137RE/7138RE

 avec plateau auto-agrippant 75 mm - pas 5/16 réf. 847 105

7135 RE vitesse 800 - 1600 tr/min **7136 RE** vitesse 800 - 3200 tr/min **7137 RE** vitesse 800 - 3800 tr/min

7138 RE comme 7136 mais avec M14x2 et avec auto-agrippant 90 mm réf. 847 059

7156 / 7158



ponceuse à bande 20 mm

• 7156 (longue) avec 3 bandes 20 x 520 mm • 7158 (court) avec 3 bandes 20 x 480 mm

pour bandes voir page 14

7164

coffret de mini meuleuse d'angle comprenant:

• 3 x 2" mini meules à ébarber réf. 847 153

• 2 x 2" disque de nettoyage roloc éponge abrasive réf. 847 155)

· coffret et lunettes de protection

7190





mini-tronçonneuse

pour disgues de coupe 75 x 10 mm réf. 847 001

7664 RE



• course: 3 mm

avec plateau auto-agrippant 50 mm réf. 847 029



3 ponceuse pour raccords de peinture course: 2.5 mm

avec plateau 77 mm auto-agrippant

ensemble avec 7107 et avec

pince 3 mm (réf. 844 013)

• 5 meules sur tiges 3 mm

• 5 meules sur tiges 6 mm 3

7150 / 7153 disqueuses pistolet

pour disques fibre jusqu'à 115 mm et avec régulateur 7150 vitesse 18000 tr/min 7153 vitesse 13000 tr/min adaptateur pour mandrin de percage 3/8"-24 réf. 844 008

adaptateur pour pas M14x2 réf. 843 999





(3

1

2

ponceuse à bande 30 mm • avec 3 bandes 30 x 540 mm pour bandes voir page 14

nouveau 7168

ponceuse à eau

pour le décapage et le ponçage de la pierre, le verre, la céramique et les métaux

 avec M 14 x 2 mm plateau 100 mm auto-grippant

7605 RF ponceuse doiat

course:

ca. 3 mm doigt 43 x 21 mm

auto-agrippant • doigt 65 x 17 mm

auto-agrippant

 doigt métallique 65 x 17 mm pour abrasifs autocollants

7200 V

ponceuse deux mains

· course: 5 mm

 avec plateau 150 mm auto-agrippant réf. 847 034



7666 / 7667 (3)

ponceuses ultra . léaères robustes

poids 0,87 kgavec plateau 150 mm auto-agrippant

· adaptable sur système d'aspiration

7666 course: 5 mm 7667 course: 2,5 mm







RODCRAFT PONCEUSES/ CENTRALES ASPIRANTES

(3

7660 V / 7665 V

ponceuses

course: 8 mm

 avec plateau 150 mm auto-agrippant 7660 non adaptable

sur système d'aspiration

(3)

7665 avec système d'aspirantion intégré, sac et 1.5 m tuyau à pousserière



7676 / 7677 / 7678

ponceuses ultra légères robustes

• poids seulement 1 kg

7676 course: 5 mm 7677 course: 2.5 mm 7678 course: 8 mm



7680 V

ponceuses

auto-agrippant

d'aspiration

ponceuse / lustreuse course: 5 mm

7668 / 7669

avec plateau 150 mm

adaptable sur système

7668 course: 5 mm **7669** course: 2.5 mm

mouvement forcé (900 + 1000 tr/min) agressif mais ne chauffe pas, la tôle ne laisse pas de marques

 avec plateau 150 mm auto-agrippant fixation ultra robuste avec 6 vis

avec patin de polissage, peau de mouton
adaptable sur système d'aspiration

(3

7670 V / 7675 ponceuses avec plateau

150 mm auto-agrippant

adaptable sur

système d'aspiration **7670** course: 8 mm 7675 course: 5 mm



(3

7690 V

ponceuse pour

surfaces larges course: 5 mm mouvement forcé (900 + 1000 tr/min) agressif mais ne chauffe pas,

la tôle ne laisse pas de marques

• avec plateau 200 mm auto-agrippant

fixation ultra robuste avec 6 écrous

· adaptable sur système d'aspiration

7695 V

ponceuse pour surfaces larges

· course: 5 mm roto-orbitale (1000 tr/min)

avec plateau 200 mm auto-agrippant fixation ultra robuste avec 6 écrious

· adaptable sur système d'aspiration



ponceuse course: 5 mm

plateau auto-agrippant 125 x 70 mm avec pinces

non adaptable sur système d'aspiration

(3



ponceuses

course: 2 mm

· adaptable sur

système d'aspiration plateau 130 x 80 mm avec pinces 7705 plateau pour abrasifs auto-collant

7706 plateau auto-agrippant

7300

ponceuse

• course: 5 mm • plateau 70 x 95 mm

pour abrasifs auto-collant



ponceuses

avec pinces 7710 V non adaptable

sur système d'aspiration
7715 V adaptable sur système d'aspiration

7710 V / 7715 \

course: 5 mm

 plateau 170 x 95 mm pour auto-agrippant

7720 V / 7730 V

plateau (pour) auto-agrippant

avec pinces
7720 V non adaptable sur

7730 V avec système d'aspiration

7740 V

ponceuse pour surfaces larges

· course: 5 mm

• plateau 210 x 115 mm

pour auto-agrippant avec pinces

750 V

ponceuse pour surfaces larges

course: 5 mm
 plateau 210 x 115 mm pour auto-agrippant avec pinces
 adaptable sur système d'aspiration

(2)

ponceuses

course: 5 mm

170 x 95 mm

système d'aspiration

intégré, sac et 1.5 m tuyau à possière

7450 /

ponceuses iongues

· course: 5 mm orbitale

plateau 400 x 70 mm

· adaptable sur système d'aspiration

7450 pour abrasifs auto-collants, avec pinces

(2

7451 pour auto-agrippant, avec pinces

(2)

ponceuse linéaire

• course: 25 mm linéaire (avant / arrière) • plateau 390 x 65 mm pour abrasifs

auto-collants, avec pinces

2001 (T 30 EP)

aspirateur

· pour la poussière

pour utilisation avec

1 outil électr. / pneum. puissance: 1000 Watt demarrage automatique /

ârret temporisé (10 sec. après l'ârret de l'outil)

(3)

2003 (T 35 EP /

aspirateur

pour la poussière

pour utilisation avec

1 outil électr. / pneum. puissance: 1200 Watt

 demarrage automatique / ârret temporisé (10 sec. après l'ârret de l'outil)



(3

2009 (PT 60 EP /

3

aspirateur

pour la poussière
 pour utilisation avec
 outils électr. / pneum
 puissance: 2000 Watt

 demarrage automatique / ârret temporisé (10 sec. après l'ârret de l'outil)



ensemble centrale aspirante sur carénage
• aspirateur PT60EP

· ponceuse 7675 flexible double air+poussière

205 S (5m)



CAR 2001 T / CAR 2001

ensemble centrale aspirante

sur carénage
• aspirateur PT60 flexible double air+poussière 205 S (5m)

 épurateur d'air, régulateur, porte ponceuse

CAR 2001 T

avec ponceuse 7675 CAR 2001 TO sans ponceuse







PISTOLETS (DE PEINTURE, DE SABLAGE, DE GRAISSAGE . . .)



8000

pistolet à cartouche

pour silicones, joints, mastics, col-

graisses etc.

pour cartouches de 215 x 50 mm, env. 400 ml



pistolet pour produits de protection de châssis et de parties creuses

pour bonbonnes standard d'un litre

· avec gicleur long flexible de rechange longueur 520 mm (réf. 848 130)



8103

mini pistolet à peinture • avec buse 0.8 mm

- godet 0.125 I
- jeux de buses disponibles: 0.5 / 1.0 mm



8108

support universel pour pistolets à peinture (vendu sans le pistolet)



appareil de sablage portatif

- pour particules de 0.4 0.8 mm env. (!)
- capacité de 10 l de sable
- tuyau flexible 5 m
- buse céramique 5 mm réf. 848 112 (5 pièces)



8116



(1)

pistolet à aspiration-refoulement

avec 4 types de buses, flexible d'aspiration, sac à poussière

8120 / 8125

soufflette

8120 en aluminium buse 2 mm

8125 économique, en plastique

buse 3 mm

· longeur de la buse 95 mm



8135

pistolet de graissage à intervalles

- pour graisse en vrac 400 ml env. ou en cartouche 215 x 50 mm
- délivre une petite quantité de graisse à chaque pression de gâchette
- sonde flexible de 400 mm

8005

1 pistolet à cartouche

similaire au 8000, avec jeu de gicleurs pour applications . variées

nouveau 8101

mini pistolet à peinture HVLP avec regulateur de pression

• avec buse 0.8 mm (2)

godet 0.125 I

• jeux de buses disponibles: 1.4 / 1.45 / 1.7 mm

nouveau 8106

pistolet à peinture HVLP avec regulateur de pression

• avec buse 1.3 mm (2

 godet 0.6 I • jeux de buses disponibles 1.7 / 2.0 mm

8105

pistolet à peinture par aspiration

avec buse 1.4 mm

godet 1.0 I



pistolet de sablage 1 pour particules

de 0.4 - 0.8 mm env. (!) godet 1 l avec 0.7 kg

de poudre abrasive · avec sac de

récupération de sable et 5 types de buses

nouveau 8117

pistolet aspirant et soufflant

- commutateur
- sac intégrés





nouveau

8500 - 8504

souflette

· buse 3 mm débit réglable

couplage direct au raccord d'air

• corps dur en aluminium anodisé • fixation type stylo 8500: ISO 6150 B (MIL-C-4109) 8501: ISO 6150 C (Staeubli)

8502: EURO 7.2 8503: British (PCL) 8504: ARO 210 (Orion)

nouveau 8140

pistolet de graissage - continu pour graisse en vrac 400 ml env. ou en cartouche 215 x 50 mm

 délivre la graisse en continue 64 cm³/min quand on presse la gâchette

8010

1 pistolet pour produits de protection de châssis

pour bonbonnes standard



8102

pistolet à peinture (2)

- avec buse 1.4 mm
- aodet 0.6 l
- ieux de buses disponibles: , 1.7 / 2.0 / 2.5 mm



nouveau 8107

pistolet à peinture HVLP avec regulateur et avec godet inclinable

- avec buse 1.4 mm
- godet 0.6 I
- jeux de buses disponibles: 1.7 / 2.0 mm



nouveau MD2LAK-12

épurateur d'air pour les professionels de la peinture

- avec 2 filtres (5 microns, 0,01 micron)
 • 1 entrée 1/2" IG
 • 2 sorties 1/2" IG

8115

pistolet pulvérisateur
• pour différents liquides ①
• buse longue réglable



8118

vaporisateur rechargeable (1

capacité de 0.6 l
pour air (souffler, nettoyer), solvents, huile, anti-corrosion etc.

pression maximale 9 bar



nouveau

pistolet de graissage à intervalles

pour graisse en vrac 400 ml env ou en cartouche 215 x 50 mm

 délivre une petite quantité de la graisse à chaque pression de gâchette



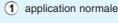
nouveau

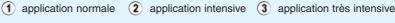
mini pistolet de graissage

8150

- · pour petites bouteilles ou cartouches de graisse coniques
- déjà rempli de graisse
- avec 2 cartouches pleines de graisse







(2



DOUILLES A CHOCS ET ENSEMBLES DE DOUILLES A CHOCS

version standard, courtes conditionnées en coffret métallique



version standard 1/2", longues conditionnées sous blister



version longue avec protection extérieure et intérieure en plastique pour les écrous d'aluminium et pour les écrous polis





carré	tailles hexagonales mm	réf.	tailles hexagonales mm	réf.	taille	s hexagonales mm	réf.
3/8" set	10/11/12/13/14/15/17/19	842 001	17	842 017	ensemble	17/19/21	842 006**
1/2" set	9/10/11/13/14/17/19/21/24/27	842 002	19	842 019	ensemble	17/19/21/22	842 007**
3/4" set	26/27/29/30/32/35/36/38	842 003	21	842 021		17 (blue)	842 0171
1" set	24/27/30/32/33/36/38	842 004	22	842 022		19 (jaune)	842 0191
1" set	27/30/32/33	842 005*				21 (rouge)	842 0211
* condit	tionnées en carton					22 (vert)	842 0221
** condi	tionnées en coffret plastique					` '	

MANDRINS

** conditionnées en coffr	ret plastique	
BURINS ET ACCESS	SOIRES MARTE	AUX
burins pour le béton et la pierre	hex. 11 mm	hex. 12 mm
burin à pointe	5100-5180	5305-5310
	865 210 / SS 10	865 451 / RC 51 S
burin plat 20 mm largeur	005 000 / 00 00	005 450 / D0 50 0
	865 220 / SS 20	865 452 / RC 52 S
burin plat 30 mm largeur	865 230 / SS 30	865 453 / RC 53 S
burin plat 40 mm largeur		
Dum plat 40 min larged	865 240 / SS 40	865 454 / RC 54 S
ressort	865 970 / RC 70	
	003 970 / RC 70	
ressort pour mandrin acier		865 479 / RC 79

0	tous les mandrins ont un pas de 3/8"-24 femelle 10 mm mandrin à clé (modèle 100)	réf. 844 001
1	10 mm mandrin rapide (modèle 100 P) 13 mm mandrin à clé (modèle 110) 13 mm mandrin rapide (modèle 110 P)	844 011 844 003 844 012
	clé pour tous mandrins (modèle 100 B) adaptateur 3/8"-24 (mandrins), pour 7150	844 003 844 008

BURINS POUR MARTEAU 5400 hex. 14,7 mm 865 490 / RC 90 25 mm / 220 mm 865 492 / RC 92 30 mm/250 mm 250 mm 865 493 / RC 93

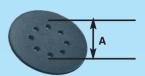
LAMES DE SCIE 6050, 6065, 6605 RE, 6610 réf. modèle forme / application dents / pouce pour distance dents modèles 846 501 6501 diamètre 50 x 1 x 10 / scies circulaires 92 dents / lame 6510 846 502 6502 diamètre 50 x 1 x 10 / scies circulaires 34 dents / lame 6510 8766600 S 60 diamètre 60 mm x hex / scies oscillant 6605 / 6610 8766750 diamètre 75 mm x he. / scies oscillant 6605 / 6610 S 75 8766611 SS60/SS75 2 disques x hex. / profondeur de coupe régable sans dents 6605 / 6610 lames de scie sauteuse 6050 / 6065 846 051 605132 normale, acier, tôle < 0,7 mm 32 tpi - 0.8 mm 6050 / 6065 846 052 605224 normale, aluminium, tôle 0,7 -1,1 mm 24 tpi - 1.0 mm 846 059 605818 bois, plastique 18 tpi - 1.8 mm 6050 / 6065 846 058 605814 bois, plastique 14 tpi - 1.8 mm 6050 / 6065

PLATEAUX POUR MO	DELE:	S 7135 RE	7138 R	E, 7200, 76	10, 7664 RE, 7606 R	RE
	réf.	modèle diamè	etre plateau	filetage	pour abrasifs	dur / souple
	847 309 847 310 847 058 847 029 847 028	EPD30SOSFS JS1WK JS2K JS3WK	(mm) 30 30 32 50 75 75	5/16" 5/16" 5/16" 5/16" 5/16" 5/16"	micro-auto-agrippant adhésif auto-agrippant auto-agrippant auto-agrippant auto-agrippant	medium souple <i>The Expert's Pace</i> super souple standard souple standard souple standard souple standard souple standard souple standard
	847 308 847 059 847 030 847 031 847 032	B EPC77MOVFS D JS3WMK D JS4H D JS5H D JS6H	77 90 110 125 150	5/16" M14 x 2 5/16" 5/16" 5/16"	auto-agrippant auto-agrippant adhésif adhésif adhésif	medium souple <i>The Expert's Pad</i> souple standard hard standard dur standard dur standard
	847 033 847 034 847 022 847 035	4 JS6HK 2 KT-150	150 150 150 150	5/16" 5/16" 5/16" 5/16"	adhésif auto-agrippant auto-agrippant auto-agrippant	souple standard dur standard souple standard souple standard



PLATEAUX POUR MODELES 7618, 7665, 7668, 7669, 7670, 7675

réf.	modèle	diamètre plateau (mm) nombre de trous	filetage	pour abrasifs	dur / souple	diamètre de la perforation A (mm)
847 088	JS5WK6L80	125 / 6	5/16"	auto-agrippant	souple	80
847 040	JS6GWK	150 / 6	5/16"	auto-agrippant	souple	80
847 039	JS6GW	150 / 6	5/16"	adhésif	souple	80
847 036	JS6GH	150 / 8	5/16"	adhésif	dur	80
847 044	JS6GWKU	150 / 8	5/16"	auto-agrippant	souple	65/80/120
847 043	JS6GWU	150 / 8	5/16"	adhésif	souple	65/80/120



U= plateau universel pour plusieurs diamètres de cercles de trous A

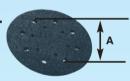
PLATEAUX POUR MODELES 7666, 7667, 7676, 7677, 7678

réf.	mod	dèle	diamètre plateau (mm) nombre de trous	filetage	pour abrasifs	dur/ souple		diamètre de la perforation A (mm)	1
847 C		JS6GHF JS6GHKF	150 / 6 150 / 6	5/16" 5/16"	adhésif auto-agrippant	dur souple	80 80	standard standard	\A
847 3 847 3		EPA150H6\		5/16" 5/16"	auto-agrippant	dur	80 -		
847 3 847 3	802	EPA150M6'	V 150 / 6+1	5/16" 5/16"	auto-agrippant auto-agrippant	medium souple	80	1/a B24	
847 3 847 3	804	EPA150S6\ EPA150S9\	/ 150 / 6+1	5/16" 5/16"	auto-agrippant auto-agrippant	super souple	80	The Expert's Page	
847 3 847 3	06	EPA125M8' EPA125S8\	V 125 / 8	5/16" 5/16"	auto-agrippant auto-agrippant	medium souple	65		
			ale permettant une meilleu		0	super souple	00 _		

PLATEUAUX POUR MODELES

7680, 7690, 7695

réf. n	modèle	diamètre plateau (mm) nombre de trous	filetage	pour abrasifs	dur/souple	diamètre de la perforation A (mm)
847 07 847 07 847 07	71 JS6GK8 74 JS8G8	150 / 6 150 / 6 200 / 8	- *" - *" - *"	adhésif	dur dur dur	80 80 120
847 07 847 07		200 / 8 200 / 8	- *" - *"	auto-agripparit	dur très du	120 r 120



fixation du plateau très robuste avec 6 écrous sur ponceuse

BANDES ABRASIVES

DINDLUMDI	WIGHTED			
réf.	taille en mm	grain	pour modèle	
847 045	10 x 330	80	7155	
847 063	10 x 330	120	7155	
847 064	10 x 330	180	7155	
847 065	10 x 330	240	7155	
847 066	20 x 520	80	7156	
847 067	20 x 520	120	7156	•
847 068	20 x 520	180	7156	AL SANS
847 069	20 x 520	240	7156	
847 080	30 x 540	80	7157	
847 081	30 x 540	120	7157	
847 082	30 x 540	180	7157	
847 083	30 x 540	240	7157	



L'outillage pneumatique (même catalogue)

Le programme complet des outils à air et leurs accessoires pour l'automobile, les ateliers et l'industrie



L'équipment d'atelier

Grues, presses, crics, pompes, systèmes de remplacement des liquide de freins et de refroidissement



Lames pour la découpe des joints de bare-brises

Grand choix de lames en acier pour le désassemblage des pare-brises et autres matériaux adhérents à une surface



Gants de securite

Gants en nouvelles matières artificielles, pour différents usages



UNITES DE MAINTENANCE / UNITES DE FILTRES D'AIR POUR PEINTRES PROFESSIONNELS



système 2 pièces, faible en encombrement régulateur - épurateur - lubrificateur



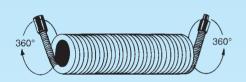
système 3 pièces régulateur - épurateur - lubrificateur



unitè filtrante pour le travail de la peinture régulateur - 2 épurateurs (filtres 5 et 0,01 microns) - répartiteur d'air

arrivé d'air feme	modèle	réf.	ècotem d'air max. (I/min)	arrive d'air feme	modèle	réf.	ècotem d'air max. (I/min)	arrivée d'air femelle	modèle	réf.		em d'air . (I/min)
1/4"	MN2-14	853 051	630	1/4"	MN3-14	853 052	630	1/2"	MD2LAK	C-12	853 002	2.700
1/2"	MD2-12	853 001	2.800	1/2"	MD3-12	853 002	2.800					

FLEXIBLES







matériau	diamètre interne x externe	longueur de travail	extrémités	réf. / modèle
		5 m	coupleurs	851 005
PE (spiralé)	8 mm	8 m	coupleurs	851 008
\	•	10 m	coupleurs	851 010
	6,5 x 10 mm	6 m	1/4" FM	851 103
		4 m	coupleurs	851 100
			3/8" FM	851 105
PUR (spiralé)	8,0 x 12 mm	6 m	coupleurs	851 101
		•	3/8" FM	851 104
		coupleurs 8 m		851 102
			3/8" FM	851 106
PVC	9 mm	50 m	-	851 011 / PVC 09
(textile)	13 mm	30 111	-	851 012 / PVC 13
				

FM: filetage mâle

version en PE, spiralé (standard), embouts rotatifs 360°, avec coupleurs en laiton (EURO), 8 mm diamètre interne du flexible, longeur totale = 1.7 x longeur de travail (PE - Polyethylen)

version en PUR, (haute qualité), spiralé avec reduit contre les noeuds, embouts droits (p.ex. pour équilibreurs) et rotatifs 360°, avec coupleurs de baisse effort, pression de travail 8 bar (PUR / PU - Polyurethan)

version en PVC, droit, renforcement textile, livré en couronne, pression max. 13 bar

JBRIFIANTS



lubrifiant spécial pour les moteurs pneumatiques modèle 1000 L, bouteille 1 litre, avec buse et cuvette réf. 852 100

lubrifiant spécial pour les systèmes de frappe "ROD-A-MATIC" (pin clutch)

modèle 1000 S, bouteille 1 litre, avec buse et cuvette réf. 852 101

graisse spéciale pour les systèmes de frappe "DUOPACT" (twin hammer) et "JUMBO" modèle 8150F pistolet de graissage

réf. 908 151

modèle 8150 réf. 908 150

pistolet de graissage avec 2 cartouche,

modèle 8150K réf. 908 152

5 cartouches plein de graisse

ENROULEUR SARIZ



- inclus: 12 m de tuyau
- raccord: 1/4"
- diamètre interieur du tuyau: 8 mm, diamètre exterieur du tuyau:12 mm • pression: max. 15 bars

- poids: 8 kg réf. 851 021



EQUILIBREURS

capacité [kg]	course [mm]	modèle	code	Α	В	С	D
0,4 - 1,0	1600	9311	1				
1,0 - 2,0	1600	9312	1				
2,0 - 3,0	1600	9313	1				
1,0 - 2,5	2000	9320	2		Х		
2,0 - 4,0	2000	9321	2		Х		
4,0 - 6,0	2000	9322	2		Χ		
6,0 - 8,0	2000	9323	2		Х		
2,0 - 4,0	2500	9331	3		Х		
2,0 - 4,0	2500	9341	4		Χ		
4,0 - 6,0	2500	9332	3		Х		
4,0 - 6,0	2500	9342	4		Х		
4,0 - 7,0	2500	9354	5	Х	Х		
6,0 - 8,0	2500	9333	3		Х		
6,0 - 8,0	2500	9343	4		Χ		
7,0 - 10,0	2500	9355	5	Х	Χ		
8,0 - 10,0	2500	9334	3		Х		
8,0 - 10,0	2500	9344	4		Х		
10,0 - 14,0	2500	9335	3		Х		
10,0 - 14,0	2500	9356	5	X	Х		
10,0 - 15,0	2500	9361	6	Х	Х		Х
14,0 - 18,0	2500	9357	5	Х	Х		
15,0 - 20,0	2500	9362	6	X	Х		Х
15,0 - 20,0	2500	9431	8	Х	Х	Х	Х
18,0 - 22,0	2500	9358	5	Х	Χ		
20,0 - 25,0	2500	9363	6	X	Х		Х
20,0 - 25,0	2500	9432	8	Х	Χ	Χ	Х
22,0 - 25,0	2500	9359	5	Х	Х		
25,0 - 30,0	2500	9364	6	Х	Х		Х
25,0 - 35,0	2500	9433	8	Х	Χ	Χ	Х
30,0 - 35,0	2500	9365	6	Х	Х		Х
35,0 - 45,0	2500	9366	6	Х	Х		Х

• câble en acier inox reglable

butée de la course régable (position pour prise)
guide du câble en antifriction materiaux
ensemble ressort-tambour inerte (ou échange rapide)
capacité reglable (force du ressort) pour effort de prise minimal

· suspension supplémentaire de sécurité

• fabrication robuste en alliage d'aluminium (construction fermée avec deux parties)

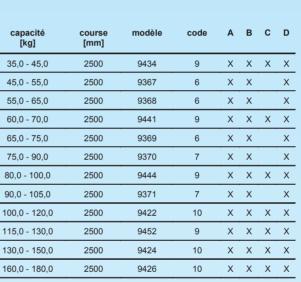
crochet supérieur pivotant sur roulements à bille et avec mousqueton de sécurité

· dispositif pour bloquer la charge à n'importe quelle hauteur

• tambour conique pivotant sur roulements à billes (pour effort de prise

continuellement égale) (effet équilibrant constante sur toute la course)
système de sécurité qui bloque la chute de la charge en cas de rupture du ressort (> 3 kg)
câble visible pour inspection, crochet avec alignement possible
dispositif de blocage avec contrôle du sol (chaîne)

réf. 839 499 "option B"





RACCORDS D'AIR (PROFILE-EURO)

	filétage / diamètre interne du flexible de l'extrémité cannelé	standard en laiton	haute qualité en plastique composite et acier système de sécurité haut débit, léger			
Raccords		profile DIN 7.2 mm réf.	profile II, MIL* 6 mm réf. / modèle	profile DIN 7.2 mm réf. / modèle		
	R 1/4" FM	850 001	849 601 / SK 601	849 701 / SK 701		
	R 3/8" FM	850 002	849 602 / SK 602	849 702 / SK 702		
~1881_884()	R 1/2" FM	850 003	849 603 / SK 603	849 703 / SK 703		
	R 1/4" FF	850 004	849 604 / SK 604	849 704 / SK 704		
	R 3/8" FF	850 005	849 605 / SK 605	849 705 / SK 705		
MR BILLERY	R 1/2" FF	850 006	849 606 / SK 606	849 706 / SK 706		
	Ø 67 mm	850 007	849 607 / SK 607	849 707 / SK 707		
4 M	Ø 8 mm		849 608 / SK 608	849 708 / SK 708		
	[‡] ∅ 910 mm	850 008	849 609 / SK 609	849 709 / SK 709		
	Ø 13 mm	850 009		849 719 / SK 713		

	filétage / diamètre interne du flexible de l'extrémité cannelé	standard en laiton profile DIN	haute qualité en plastique composite système de sécurité haut débit, léger profile II, MIL*	e et acier
Raccords 2 / 3 directions		7.2 mm	6 mm	7.2 mm
2 / 3 directions		réf.	réf. / modèle	réf. / modèle
	R 1/4" FF 2-directions		849 660 / SK 660	849 760 / SK 760
	R 3/8" FF 2-directions	850 060	849 661 / SK 661	849 761 / SK 761
yw	R 1/2" FF 2-directions		849 662 / SK 662	849 762 / SK 762
	R 3/8" FF 3-directions	850 061		
Jonctions doubles				
doubles	Ø 6 mm	850 017		
	Ø 9 mm	850 018		
	Ø 13 mm	850 019		



	filétage / diamètre interne du flexible de l'extrémité cannelé	standard en laiton	haute qualité en plastique composit système de sécurité haut débit, léger	
Embouts cannelés		profile DIN 7.2 mm réf.	profile II, MIL* 6 mm réf. / modèle	profile DIN 7.2 mm réf. / modèle
	Ø 67 mm	850 014	849 616 / SK 616	849 716 / SK 716
	Ø 8 mm		849 618 / SK 618	849 718 / SK 718
	Ø 9 mm	850 015	849 619 / SK 619	849 719 / SK 719
	Ø 10 mm			849 720 / SK 720
	Ø 13 mm	850 016		849 723 / SK 723
Embouts filetés				
	R 1/4" FM	850 027 (Acier)	849 628 / SK 628	849 728 / SK 728
and Amma	R 1/4" FM	850 028		
	R 3/8" FM	850 029	849 629 / SK 629	849 729 / SK 729
	R 1/2" FM	850 030		849 730 / SK 730
	R 1/4" FF	850 031	849 631 / SK 631	849 731 / SK 731
	R 3/8" FF	850 032	849 632 / SK 632	849 732 / SK 732
	R 1/2" FF	850 034		849 734 / SK 734
Jonctions cannelés				
	R 1/4" x 6 mm	850 020		
CT Primi	R 1/4" x 9 mm	850 021		
	R 3/8" x 9 mm	850 022		
	R 3/8" x 13 mm	850 023		
	R 1/2" x 13 mm	850 024		
	R 1/2" x 9 mm	850 025		

	filétage / diamètre interne	
	du flexible de	
	l'extrémité	standard
	cannelé	en laiton
		profile DIN 7.2 mm
Réductions		réf.
	R 3/8" FM x R 1/4" FF	850 064
	R 3/8" FM x R 1/4"FM	850 065
Amm	R 3/8" FM x R 1/2"FM	850 066
Hiiiii	R 1/2" FM x R 3/8" FF	850 069
	R 1/2" FM x R 1/4" FF	851 016
Mamelons doubles		
	R 3/8" FM	850 062
	R 1/4" FM	850 063
	R 1/2" FM	850 068

* profile des embouts avec diamètre interne de 6 mm ISO 6150 B, MIL 4109 C, Industrial Interchange profiledes embouts avec diamètre interne de 7.2 mm DIN (allemand), pour haut débit

Plus de profiles du système SK disponibles sur demande

FF: filetage femelle FM: filetage mâle

tous les filetages sont BSP (Gas), NPT disponible pour système SK sur demande

GANTS DE SECURITÉ



Gant Tunnel Carpien

"CT"

- Technologie aux caractéristiques brevetées pour la prévention du syndrôme du canal carpien.
 Canal unique qui allège la pression au niveau du nerf central.
 Coussinet résistant visant à réduire le syndrôme des vibrations mains/bras.
- Conçu sans doigts pour plus de fléxibilité
 Neoprene[®] laissant passer l'air pour un confort inégalé
- · Pratique, la lanière élastique amovible du poignet ne serre pas



Gants de Mécanicien

"Split-Fit - SFA"

- Jointure en Airprene[®], pour un plus grand confort et système de protection de l'index 3 mm de gel sur la surface intérieure: absorption des
- chocs
- \bullet Doigts et paume en Clarino $^{\textcircled{\mbox{\it l}}},$ assurent une utilisation optimale du gant
- Le profil unique de la paume renforce la qualité du gant
 Avec le Spandex[®], aucun fil ne dépasse
 Les coutures invisibles empêcheent tout accroc
- · Parfaitement ajusté; epermet une grande liberté de mouvements
- · Lavable en machine, séchage à l'air ambiant



Gants de Mécanicien

"Authentic - MHS"

- Gant extensible, paume non rembourrée
 Paume à profil unique, assemblage de plusieurs morceaux, s'ajuste naturellement

 • Avec le Spandex[®], aucun fil ne dépasse

 • Les coutures invisibles empêchent tout accroc

- · Parfaitement ajusté; epermet une grande liberté de mouvements Doigts et paume en Clarino[®], assurent une utilisation
- optimale du gant • Pratique, la lanière élastique amovible du poignet ne
- serre pas
- · Lavable en machine, séchage à l'air ambiant







TECHNICAL SPECIFICATIONS



clés à chocs

modèle	carré	M COL	iple M _{max}	tr/min.	poids	Ø interne du tuyau	pression max.	consomm moy.	ation d'air - cont.	arrivée d'air	LpA	vibrations
	\oplus	€		۲'n°	2			4				((***))»
	[pouce]	[N		[Rpm]	[kg]	[mm]	[bar]		nin]	[pouce]	[dB(A)]	[m/s ²]
2040	1/4"	37	53	12000	8.0	8	6.3	100	280	1/4" FF	87.1	< 2.5
2100	3/8"	105	150	10000	1.1	8	6.3	140	370	1/4" FF	85.3	2.9
2111	3/8"	105	150	10000	1.3	8	6.3	150	410	1/4" FF	85.7	2.9
2125RE 2126RE	3/8" 1/4"*	122	175	10000	1.3	8	6.3	110	200	1/4" FF	83.5 86.7**	3.2
2150	3/8"	200	300	10000	1.6	8	6.3	130	400	1/4" FF	86.7	3.1
2163	3/8"	332	385	13000	1.2	8	6.3	200	600	1/4" FF	89.3	3.6
2164	3/8"	332	385	13000	1.2	8	6.3	200	600	1/4" FF	89.3	3.6
2205RE 2208RE	1/2"	406	580	7800	2.4 2.5	8	6.3	130	350	1/4" FF	84.5	< 2.5
2219	1/2"	240	340	10000	1.7	8	6.3	130	400	1/4" FF	86.5	< 2.5
2225RE 2228RE	1/2"	448	640	7300	2.6 2.7	8	6.3	110	310	1/4" FF	86.3	< 2.5
2249	1/2"	200	300	10000	1.7	8	6.3	130	400	1/4" FF	98.4	< 2.5
2250RE 2255RE	1/2"	420	600	7400	2.7 2.8	8	6.3	160	430	1/4" FF	88.2	3.6
2258	1/2"	336	390	13000	1.2	8	6.3	200	600	1/4" FF	89.3	3.6
2259	1/2"	336	390	13000	1.2	8	6.3	200	600	1/4" FF	89.3	3.6
2263 2273	1/2"	680	900	7800	2.1 2.2	8	6.3	170	515	1/4" FF	88.8	4.8
2264	1/2"	873	950	8000	2.0	8	6.3	175	530	1/4" FF	92.6	2.5
2305RE	3/4"	490	700	6300	2.9	13	6.3	185	510	1/4" FF	85.0	4.3
2325RE 2326RE	3/4"	840	1200	4000	5.1 5.8	13	6.3	240	650	1/4" FF	84.8	3.5
2340	3/4"	680	1020	6500	3.9	13	6.3	210	1000	3/8" FF	92.7	3.0
2345	3/4"	950	1220	6050	4.8	13	6.3	210	1000	3/8" FF	89.9	3.2
2350 2355	3/4"	1050	1500	5000	5.9 6.6	13	6.3	280	780	3/8" FF	85.2	5.8
2407 2408	1"	1715	2450	3000	9.8 11.0	13	6.3	370	1020	1/2" FF	89.7	5.3
2425 2426	1"	1715	2450	3200	9.4 10.6	13	6.3	370	1020	1/2" FF	88.4	7.2
2435 2436	1"	1715	2450	3200	9.2 10.6	13	6.3	370	1020	1/2" FF	89.8	7.4
2439 2449	1"	1635	2100	5000	10.1 11.5	13	6.3	280	1047	1/2" FF	90.6	6.9
2440	1"	2450	3500	2700	14.6	13	6.3	400	1120	3/8" FF	94.8	3.3
2450 2455	1"	1155	1650	4500	6.0 7.2	13	6.3	280	780	3/8" FF	95.0	5.8
2453 2463	1"	1715	2450	3900	9.2 10.4	13	6.3	370	1020	1/2" FF	94.9	6.9
2469 2479	1"	1635	2100	5000	10.0 11.4	13	6.3	280	1047	1/2" FF	95.2	7.6
2485 2486	1"	2065	2950	3300	13.0 15.2	19	6.3	330	930	1/2" FF	100.0	7.0
2490 2491	1"	2450	3500	3400	15.7 17.9	19	6.3	330	930	1/2" FF	100.0	7.0
2585	1 1/2"	2450	3500	3400	16.6	19	6.3	330	930	1/2" FF	100.0	7.0
2590	1 1/2"	2800	4000	3000	17.4	19	6.3	330	930	1/2" FF	100.0	7.0

^{*} avec mandrin hexagonal rapide intégré pour embouts 1/4" * valeur sans gaine échappement

clés à rochet

modèle	carré	M cor	uple M _{max}	tr/min.	poids	Ø interne du tuyau	pression max.		ation d'air - cont.	arrivée d'air	LpA	vibrations
	\oplus	Ø	•	ñ°	40			4	nin)-	**************************************	₽	o((%))»
	[pouce]	[N	lm]	[Rpm]	[kg]	[mm]	[bar]	[l/n	nin]	[pouce]	[dB(A)]	[m/s ²]
3000	1/4"	20	30	230	0.55	8	6.3	100	300	1/4" FF	89.6	2.8
3002	1/4"	27	27	200	0.50	6	6.3	70	300	1/4" FF	87.7	4.5
3005	3/8"	20	30	230	0.55	8	6.3	100	300	1/4" FF	89.6	2.8
3006	3/8"	27	27	200	0.50	6	6.3	70	300	1/4" FF	87.7	4.5
3010	3/8"	20	30	230	0.55	8	6.3	100	300	1/4" FF	89.6	2.6
3015	1/4"	20	30	230	0.55	8	6.3	100	300	1/4" FF	89.7	3.0
3060	1/4"	20	45	250	0.65	8	6.3	65	200	1/4" FF	82.4	3.0
3062	1/4"	34	34	270	0.60	6	6.3	113	600	1/4" FF	88.0	4.5
3100	1/2"	40	60	160	1.20	8	6.3	170	465	1/4" FF	89.7	3.0
3200	3/8"	40	60	160	1.20	8	6.3	170	465	1/4" FF	89.7	3.0
3260	3/8"	20	45	250	0.65	8	6.3	65	200	1/4" FF	82.4	3.0
3262	3/8"	34	34	270	0.60	6	6.3	113	600	1/4" FF	88.0	4.5
3300	1/2"	90	140	250	1.45	8	6.3	115	315	1/4" FF	86.4	3.9
3500	1/2"	82	130	150	2.00	8	6.3	225	620	1/4" FF	89.7	3.8
3600RE	1/2"	60	90	170	1.25	8	6.3	170	460	1/4" FF	74.0	3.0
3605	1/2"	61	68	160	1.10	8	6.3	110	504	1/4" FF	89.0	2.6
3630RE	3/8"	60	90	170	1.25	8	6.3	170	460	1/4" FF	74.0	3.0
3635	3/8"	61	68	160	1.10	8	6.3	110	504	1/4" FF	89.0	2.6

FF = filetage femelle FM = filetage mâle RE: avec gaine d'échappement, qui ajoute 0.2 kg au poids

perceuses

modèle	mandrin ¹ diamètre (mm)	puissance	tr/min.	poids	Ø interne du tuyau	pression max.		ation d'air – cont.	arrivée d'air	LpA	vibrations
		-	ñ,	40		(-(1/1	nin)-			o((, ())))
	[mm]	[W]	[Rpm]	[kg]	[mm]	[bar]	[l/n	nin]	[pouce]	[dB(A)]	[m/s ²]
4100	1 - 10	500	2200	0.95	8	6.3	350	470	1/4" FF	81.2	2.7
4200	1 - 10	500	2000	1.15	8	6.3	360	480	1/4" FF	82.0	2.7
4300	1.5 - 13	500	2000	1.25	8	6.3	360	480	1/4" FF	81.8	2.7
4400	1.5 - 13	500	500	1.65	8	6.3	400	530	1/4" FF	82.6	< 2.5
4500	1 - 10	500	2000	1.15	8	6.3	460	620	1/4" FF	83.9	2.5
4550	1.5 - 13	500	800	1.40	8	6.3	430	585	1/4" FF	81.9	2.4
4600	1 - 10	500	2000	1.00	8	6.3	380	510	1/4" FF	85.0 ²	< 2.5
4650	1 - 10	500	1500	1.10	8	6.3	330	450	1/4" FF	85.6	2.8
4690	100 ³	500	2000	1.30	8	6.3	380	510	1/4" FF	85.0 ²	< 2.5
1 filetage	mâle pour mandr	ins: 3/8"	x 24 FM		2	avec gain	e d'écha	ppement			

appareils pour le travail de la tôle, outils pour carrosserie

modèle	vitesse de coupe tr/min.	capacité de coupe	largeur de coupe	poids	Ø interne du tuyau	pression max.	consomm moy	ation d'air cont.	arrivée d'air	LpA	vibrations
	$\stackrel{\wedge}{=}$	4		5			1/1	nin)-	## []	J.	o((%))»
	[m/min]	[mm]	[mm]	[kg]	[mm]	[bar]	[l/n	nin]	[pouce]	[dB(A)]	[m/s ²]
6100	2.6	1	4	0.95	8	6.3	360	540	1/4" FF	88.3	8.3
6210	2	1.5	5	1.20	8	6.3	360	540	1/4" FF	85.0 ¹	3.9
6220		-		0.65	8	6.3	0.5	l/cut	1/4" FF	< 75	< 2.5

¹ bruit réduit par une gaine d'échappement/ un système d'échappement de l'air qui réduit le bruit à 75 dB(A).

visseuses

	modèle	entraîne ment	couple	tr/min.	poids	Ø interne du tuyau	pression max.	consomm moy	ation d'air – cont.	arrivée d'air	LpA	vibrations
			(3)	Çr°	2			1	nin	## (T)	Į Š	o((@%))»
]		[mm]	[Nm]	[Rpm]	[kg]	[mm]	[bar]	[l/n	nin]	[pouce]	[dB(A)]	[m/s ²]
]	4700 ^{1/3}	1/4"	8.0 - 17.0	1800	1.15	8	6.3	430	585	1/4" FF	82.1	< 2.5
1	47551/2	1/4"	1.6 - 6.1	1500	1.10	8	6.3	230	315	1/4" FF	70.7	< 2.5
1	4760 ^{1/3}	1/4"	1.7 - 10.2	1800	1.10	8	6.3	350	470	1/4" FF	93.0	2.7
1	4765 ^{1/3}	1/4"	8.0 - 13.0	800	1.25	8	6.3	350	470	1/4" FF	102.0	< 2.5
	4775 ²	1/4"	0.57 - 3.2	2000	0.65	8	6.3	180	230	1/4" FF	73.1	< 2.5
	4780 ^{1/3}	1/4"	1.5 - 21.0	1100	1.45	8	6.3	430	585	1/4" FF	76.8	< 2.5
1	47821/3	1/4"	5.0 - 13.0	1650	1.50	8	6.3	400	580	1/4" FF	83,4	< 2.5
1	47831/3	1/4"	5.0 - 11.0	1600	1.26	8	6.3	370	495	1/4" FF	83.4	< 2.5
1	4785 ^{1/3}	1/4"	5.0 - 17.0	650	1.42	8	6.3	370	495	1/4" FF	83.4	< 2.5
	9457 ¹	1/4"	0.19 - 1.5	1800	0.47	6	6.3	220		1/4" FF	73.0	
	9459 ¹	1/4"	0.48 - 2.9	1000	0.47	6	6.3	220		1/4" FF	72.0	

¹ avec mandrin rapid

avec support magnétique en série

³ support magnétique en option

marteaux burineurs

modèle	emmanchement	cours	coups/ min.	poids	Ø interne du tuyau	pression max.	consommation d'air moy. – cont.		air d'air	LpA	vibrations
	1	Ĥ	Û	40		(1	min)-	**************************************	₽	o((,600}))o
	[mm] ([pouce])	[mm]	[Rpm]	[kg]	[mm]	[bar]	[l/n	nin]	[pouce]	[dB(A)]	[m/s ²]
5000	Ø 10.2 (Ø 0.401)	60	3000	1.50	8	6.3	270	400	1/4" FF	92.3	8.9
5030	3.2	0.05	10000	0.20	8	4.1	4	5	1/4" FM	90.0	3.0
5060	0.98x0.12 / 25x3	57	4500	0.75	8	6.3	100	150	1/4" FF	76.0	6.8
5100	11.0 ¹ (0.433)	60	3000	1.50	8	6.3	270	400	1/4" FF	94.6	8.5
5170	11.01 (0.433)	68	3000	1.70	8	6.3	240	360	1/4" FF	92.0	4.5
5175	11.01 (0.433)	94	2100	2.05	8	6.3	260	380	1/4" FF	93.0	4.5
5180	11.0 ¹ (0.433)	81	2500	2.40	8	6.3	250	362	1/4" FF	100.5	4.1
5305	12.01 (0.472)	50	3000	2.55	8	6.3	260	380	1/4" FF	98.8	5.5
5400	14.7 ¹ (0.579)	76	1700	7.50	13	6.3	480	720	3/8" FF	97.5	7.9
5500	Ø 21	33	8000	2.40	8	6.3	120	190	3/8" FF	107.8	10.0
5550	14.7 ¹ (0.579)	40	2200	5.75	8	6.3	100	160	1/4" FF	90.0	3.0
5551	14.7 ¹ (0.579)	40	2200	4.05 5.80	8	6.3	100	160	1/4" FF	90.0	3.0

¹hexagonal Ø cylindrique

dérouilleurs à aiguilles

Modèle	Ø aiguille	nombre d'aiguilles	coups/ min.	poids	Ø interne du tuyau	pression max.	consomm moy	ation d'air – cont.	arrivée d'air	LpA	vibrations
	(ŷ	2			7	nin	## (I)	₽	o((%))»
	[mm]	[pcs.]	[Rpm]	[kg]	[mm]	[bar]	[l/m	nin]	[pouce]	[dB(A)]	[m/s ²]
5610	3	19	4000	2.55	8	6.3	190	280	1/4" FF	90.6	14.6
5615	3	12	4000	1.30	8	6.3	120	180	1/4" FF	88.2	7.1
5620	3 4	28 14	4500	3.60	13	6.3	200	300	3/8" FF	85.0	13.0
5625	2 3	29 19	3000	2.70	8	6.3	120	170	1/4" FF	94.9	13.9
5630	3 4	49 35	2200	6.00	8	6.3	200	300	1/4" FF	92.7	24.5

marteaux cloueuers, agrafeuses

modèle	largeur d'agrafe	profondeur d'agrafe	capacité du magasin	poids	Ø interne du tuyau	pression max.	consommation d'air cont.	air d'air	LpA	vibrations
	34076	Dept		<i>5</i>			-(I/min)	###	Į.	o((,600))10
	[mm]	[mm]	[pcs.]	[kg]	[mm]	[bar]		[pouce]	[dB(A)]	[m/s ²]
5801	4.8	6/8/10/16/19/22/25	100	1.25	8	6.3	0.8 l/cycle	1/4" FF	78	< 2.5
5811	12.8	6/8/10/16/19/25	100	1.30	8	6.3	0.8 l/cycle	1/4" FF	78	< 2.5
5950	Ø 10		1	1.05	8	6.3	380 I/min	1/4" FF	85	< 2.5

appareils pour le travail de la tôle, outils pour carrosserie

					,					
modèle	dents	coups/ min.	cours	poids	Ø interne du tuyau	pression max.	consommation d'air moyenne	arrivée d'air	LpA	vibrations
	()	Û		2			-(I/min)-	£.	Ş	o((@)})p
	[dents/pouce]	[mm]	[min-1]	[kg]	[mm]	[bar]	[l/min]	[pouce]	[dB(A)]	[m/s ²]
6050	14 / 18 / 24 / 32	10	9500	0.65	8	6.3	220	1/4" FF	73	27.2
6065	14 / 18 / 24 / 32	10	10000	0.59	8	6.3	230	1/4" FF	85	< 2.5

A PER COLL

Model	Toebeh	oeren	Toeren- tal	Gewicht	Binnen- Slang-ø	Max.Lucht -druk	Luchtverbruik		Aanslui- ting	LpA	Vibratie
			ĥ	\$			-(1/1	nin)-		Î	((E))
		[mm]	[Rpm]	[kg]	[mm]	[bar]	[l/min]		[inch]	[dB(A)]	[m/s ²]
6301	1	22x12x1.2 Ø 5 x 1.2	-	1.0	8	6.3	0.8 1/s	stroke	1/4" FT	72.7	< 2.5
6350	0	steel Ø 32 plastic Ø 30	-	1.0	8	6.3	260	380	1/4" FT	89.9	15.1
6450		Ø 8 model 78 F	1800	1.3	8	6.3	460	700	1/4" FT	74.1	< 2.5
6452		Ø 8 model 78 F	1800	1.6	8	6.3	460	700	1/4" FT	74.1	< 2.5
6510	0	50x1x10 steel / alu	620	1.0	8	6.3	350	520	1/4" FT	80.8	3.7

modèle	OL	ıtil	Carré Insert	course	poids	Ø interne du tuyau	pression max.		ation d'air - cont.	arrivée d'air	LpA	vibrations
	_		(Û	2		٨	4	nin)-	## 	Į S	o((,(₆₀) ₂))o
	[mm]		[mm]	[min-1]	[kg]	[mm]	[bar]	[l/n	nin]	[pouce]	[dB(A)]	[m/s ²]
	\odot	6										
6900		10x3	6.5	3700	1.1	8	6.3	120	170	1/4" FF	74.1	5.9
	△	7x7x7				_	""					
	Q	9										
6910		60x20	6.5	3700	1.1	8	6.3	120	170	1/4" FF	74.1	4.7

couteaux oscillants, outils pour la découpe des joints de pare-brise collés

		,									
modèle	carré	couteau outil	oscillation	poids	Ø interne du tuyau	pression max.		consommation d'air moy. – cont.		LpA	vibrations
	0	\mathbb{Q}	₿	2			4	-(I/min)-		Ş	o((,600))10
	hex [mm]	2xhex[mm]	[min-1]	[kg]	[mm]	[bar]	[l/n	nin]	[pouce]	[dB(A)]	[m/s ²]
6605RE	s = 19 e = 21.9	e = 22	20000	0.8	8	6.3	370	530	1/4" FF	79.8	4.3
6610	s = 19 e = 21.9	e = 22	20000	1.3	8	6.3	500	800	1/4" FF	80.2	3.6



TECHNICAL SPECIFICATIONS

riveteuses

modèle	rivet	embout	force	poids	Ø interne du tuyau	pression max.	consommation d'air	arrivée d'air	LpA	vibrations
	8		F	3			-(I/min)	## (T	₽	o((%))»
	[mm]	[mm]	[N]	[kg]	[mm]	[bar]	[l/stroke]	[pouce]	[dB(A)]	[m/s ²]
6700	2.4/3.2/4.0/4.8 5.0 Cu, Al	2.0 / 2.4 3.0 / 3.4	12000	1.6	8	6.3	1.2	1/4" FF	50.0	< 2.5
6710	2.4/3.2/4.0/4.8 5.0/5.6/6.0/6.35 6.4 Cu, Al	2.0 / 2.4 3.0 / 4.0 4.4	19000	2.1	8	6.3	1.8	1/4" FF	50.0	< 2.5
6715	3.2 / 4.0 / 4.8 6.4 Cu, Al, steel	2.0 / 2.8 3.2 / 4.5	15000	1.8	8	6.3	1.1	1/4" FF	50.0	< 2.5
9670	2.4 / 3.0 - 3.2 / 4.0 4.8 - 5.0 steel + INOX	max. 3.8	11000	1.8	8	5-7	2.2	1/4" FF	93.0	3.1
9671	4.0 / 4.8 - 5.0 6.0 / 6.4 INOX 8.0 steel	max. 4.3	19000	2.4	8	5-7	2.2	1/4" FF	97.0	3.9

Cu, Al: pour les rivets en cuivre et aluminium ou matériels plus doux acier: pour les rivets en acier ou matériels plus doux INOX: aussi bien pour les travaux plus durs p. ex. pour les rivet en inox ou matériels plus dures

meuleuses droites

modèle	ľ	nandrii pince	n	puissance	tr/min.	poids	Ø interne du tuyau	pression max.	consomm moy		arrivée d'air	LpA	vibrations
	À	■0	⊕ ⊞		Çr°	5			1/1	nin	## []	Ş	o((@%))»
		[mm]		[mm]	[N]	[kg]	[mm]	[bar]	[l/n	nin]	[pouce]	[dB(A)]	[m/s ²]
7010			6*	280	25000	0.40	8	6.3	320	390	1/4" FF	94.0	< 2.5
7011			6*	300	26000	0.40	8	6.3	340	415	1/4" FF	82.1	< 2.5
7015RE			6*	300	17000	0.40	8	6.3	385	420	1/4" FF	80.0	< 2.5
7020			6*	400	20000	0.70	8	6.3	410	520	1/4" FF	92.0	< 2.5
7025RE			6*	700	22000	1.00	8	6.3	490	600	1/4" FF	74.0	< 2.5
7026RE			8	700	22000	1.00	8	6.3	490	600	1/4" FF	74.0	< 2.5
7035				400	2600	0.90	8	6.3	420	500	1/4" FF	82.0	< 2.5
7040			6*	400	3400	0.90	8	6.3	410	500	1/4" FF	92.0	< 2.5
7045			6*	300	23000	0.55	8	6.3	330	400	1/4" FF	84.0	< 2.5
7047			6*	400	24000	1.25	8	6.3	300	380	1/4" FF	93.0	5.4
7050RE			3	150	54000	0.20	8	6.3	140	180	1/4" FF	86.0	< 2.5
7060RE			6*	700	18000	1.20	8	6.3	490	600	1/4" FF	74.0	< 2.5
7065RE			8	700	18000	1.20	8	6.3	490	600	1/4" FF	74.0	< 2.5
7070RE		11		400	19000	0.65	8	6.3	410	520	1/4" FF	96.0	< 2.5
7072RE	10			400	19000	0.65	8	6.3	410	520	1/4" FF	96.0	< 2.5
7075RE		11		400	3400	0.80	8	6.3	410	520	1/4" FF	96.0	< 2.5
7077RE	10			400	3400	0.80	8	6.3	410	520	1/4" FF	96.0	< 2.5
7078RE		11		400	3400	0.90	8	6.3	410	520	1/4" FF	96.0	< 2.5
7080			6*	700	18000	2.00	8	6.3	510	680	1/4" FF	80.0	2.8
7100RE			6*	280	18000	0.40	8	6.3	300	390	1/4" FF	81.3	< 2.5
7107			6*	300	15000	0.55	8	6.3	320	390	1/4" FF	85.1	< 2.5

disqueuses, lustreuses

modèle	carr	ré	puis- sance	tr/min.	poids	Ø interne du tuyau	pression max.	consomm moy	ation d'air - cont.	arrivée d'air	LpA	vibrations
		9	-	n°,	49	(49)	0	-(1/1	-(I/min)-		₽	a((@})»
	Filetage	disque [mm]	[W]	[Rpm]	[kg]	[mm]	[bar]	[l/n	nin]	[pouce]	[dB(A)]	[m/s ²]
7120	5/8" FM	178	500	4500	1.8	8	6.3	490	600	1/4" FF	86.9	< 2.5
7130	5/8" FM	178	500	2000	1.8	8	6.3	470	580	1/4" FF	82.4	< 2.5
7135RE	5/16" FF	75 ^v	350	1600	1.2	8	6.3	340	470	1/4" FF	69.5	< 2.5
7136RE	5/16" FF	75 ^v	350	3200	1.2	8	6.3	350	480	1/4" FF	70.7	< 2.5
7137RE	5/16" FF	75 ^v	350	3800	1.2	8	6.3	350	480	1/4" FF	70.7	< 2.5
7138RE	5/16" FF M14 x 2 FM	90 ^v	350	3200	1.2	8	6.3	350	480	1/4" FF	70.7	< 2.5
7150	7/16"-20 FM	75 x 22 105 x 22 115 x 22	400	18000	1.15	8	6.3	410	570	1/4" FF	91.8	< 2.5
7153	7/16"-20FM	75 x 22 105 x 22 115 x 22	400	13000	1.15	8	6.3	450	600	1/4" FF	86.3	< 2.5
7160	M10 x 1.5FM	100 x 16	750	10000	1.6	8	6.3	490	650	1/4" FF	82.5	3.4
7164	5/16" x 24T 3/8" x 24T	50 x 10	350	7800	0.8	8	6.3	300	400	1/4" FF	83.3	< 2.5
	5/16" x 24T 1/4" x 20T	50	000	7000	0.0	Ŭ	0.0	000	100		00.0	12.0
7165	M10 x 1.5 FM	115 x 22 125 x 22	750	10000	1.6	8	6.3	490	650	1/4" FF	82.3	3.0
7166	M14 x 2.0FM	115 x 22 125 x 22	750	10000	1.6	8	6.3	490	650	1/4" FF	82.3	< 2.5
7168	M14 x 2.0FM	100 ^v	300	3200	1.7	8	6.3	310	420	1/4" FF	84.6	< 2.5
7180 7181	5/16" FF M14 x 2.0FM	178 x 22	700	7600	3.4	8	6.3	525	700	3/8" FF	91.0	< 2.5
7190	-	70 x 10	350	20000	0.8	8	6.3	430 580		1/4" FF	93.2	< 2.5

V: plateau auto-autogrippant

ponceuses à bande

modèle	bande de coupe	bande largeur	tr/min.	poids	Ø interne du tuyau	pression max.	consomm moy	ation d'air - cont.	arrivée d'air	LpA	vibrations
	\mathbb{W}	\Rightarrow	ĥ	2			1/1	nin	**************************************	Į S	o((@is/))o
	[mm]	[mm]	[Rpm]	[kg]	[mm]	[bar]	[l/n	nin]	[pouce]	[dB(A)]	[m/s ²]
7155	10	330	18000	0.8	8	6.3	400	520	1/4" FF	79.4	< 2.5
7156	20	520	17000	1.15	8	6.3	400	520	1/4" FF	78.1	< 2.5
7157	30	540	13000	2.2	8	6.3	530	660	1/4" FF	84.0	< 2.5
7158	20	480	17000	1.1	8	6.3	400	520	1/4" FF	78.0	< 2.5

ponceuses (plateau rectangulaires)

modèle	plateau	course	tr/min. orbit	poids	Ø interne du tuyau	pression max.	consomm moy.	ation d'air – cont.	arrivée d'air	LpA	vibrations
	\Diamond	00	ĥ	5			1	nin)-	£.		o((%)))o
	[mm]	[mm]	[Rpm]	[kg]	[mm]	[bar]	[l/n	nin]	[pouce]	[dB(A)]	[m/s ²]
7300	95 x 170 ^c	8	8500	1.95	8	6.3	300	380	1/4" FF	80.0	< 2.5
7700 V	70 x 125 V C	5	10000	1.10	8	6.3	360	480	1/4" FF	76.8	2.8
7705 7706	80 x 130 ^{A C} 80 x 130 ^{V C}	2	10000	1.05	8	6.3	360	480	1/4" FF	76.0	2.7
7710 V	95 x 170 ^{v c}	5	10000	1.45	8	6.3	360	480	1/4" FF	72.8	2.9
7715 V	95 x 170 ^{v c}	5	10000	1.55	8	6.3	360	480	1/4" FF	76.6	4.2
7720 V	95 x 170 ^{v c}	5	10000	1.70	8	6.3	360	480	1/4" FF	76.8	4.4
7730 V	95 x 170 ^{v c}	5	10000	1.70	8	6.3	360	480	1/4" FF	74.0	2.5
7740 V	115 x 210 VC	5	10000	2.25	8	6.3	360	480	1/4" FF	79.0	4.3
7750 V	115 x 210 ^{v c}	5	10000	2.40	8	6.3	360	480	1/4" FF	79.0	3.9
7450 7451	70 x 400 ^{A C} 70 x 400 ^{V C}	5	10000	2.50	8	6.3	360	480	1/4" FF	73.5	5.3
7500	65 x 390 ^c	25	3500	2.70	8	6.3	200	250	1/4" FF	79.0	4.8

^V: plateau auto-aggripant ^C: plateau avec pinces pour abrsaifs normaux ^A: plateau pour abrasives auto-collant

ponceuses (plateau rond)

modèle	plateau de ponçage - diamètre	course	tr/min. roto + orbit	poids	Ø interne du tuyau	pression Max.	consommation d'air moy. – cont.		arrivée d'air	LpA	vibrations
			n ₀	2	(49)	(-	nin)-	**************************************	₽Ð	o((%))»
	[mm]	[mm]	[Rpm]	[kg]	[mm]	[bar]	[l/n	nin]	[pouce]	[dB(A)]	[m/s ²]
7200 V		5	10000	1.95	8	6.3	315	400	1/4" FF	92.7	< 2.5
7605R	65 X 17	3	15000	0.60	8	6.3	260	320	1/4" FF	83.0	5.0
7606R		3	15000	0.70	8	6.3	260	320	1/4" FF	83.0	5.0
7610 V		8	10000	1.10	8	6.3	325	410	1/4" FF	80.4	6.5
7618 V		8	10000	1.20	8	6.3	330	420	1/4" FF	83.5	7.6
7660 V		8	10000	1.40	8	6.3	330	420	1/4" FF	74.9	< 2.5
7662	77 ^v - 5/16"	2.5	10000	1.00	8	6.3	350	430	1/4" FF	71.7	3.5
7664R		3	15000	0.60	8	6.3	300	380	1/4" FF	80.0	< 2.5
7665 V		8	10000	1.40	8	6.3	340	420	1/4" FF	79.8	< 2.5
7666	150 V - 5/16"	5	10000	0.87	8	6.3	390	535	1/4" FF	79.8	< 2.5
7667	150 V - 5/16"	2.5	10000	0.87	8	6.3	390	535	1/4" FF	79.8	< 2.5
7668	150 V - 5/16"	5	10000	1.20	8	6.3	350	430	1/4" FF	71.7	3.5
7669	150 V - 5/16"	2.5	10000	1.20	8	6.3	350	430	1/4" FF	71.7	3.5
7670 V		8	10000	1.50	8	6.3	340	420	1/4" FF	76.1	3.0
7675 V		5	10000	1.50	8	6.3	340	420	1/4" FF	76.1	< 2.5
7676	150 V - 5/16"	5	10000	1.00	8	6.3	390	535	1/4" FF	74.4	< 2.5
7677	150 V - 5/16"	2.5	10000	1.00	8	6.3	390	535	1/4" FF	74.4	< 2.5
7678	150 V - 5/16"	8	10000	1.00	8	6.3	390	535	1/4" FF	74.4	3.6
7680 V	150 ^v - 6xM4	5	10000 (900)	2.00	8	6.3	340	420	1/4" FF	69.8	3.0
7690 V		5	10000 (900)	2.10	8	6.3	340	420	1/4" FF	71.3	2.8
7695 V	200 V – 6xM4	5	10000	2.1	8	6.3	340	420	1/4" FF	71.3	2.8

RE: livré avec gaine d'échappement, qui ajoute 0.2 kg au poids

doigt rectangulaire à la place d'un plateau rond, poids inclus plateau de 100 g env. (poids d'un plateau pour modèle 7666 / 7667 7676 / 7678 120g env.)

centrales aspirantes

modèle	puissance	vol. du récipient	taille du filtre	courant	pression Max.	consommation d'air	poids	dimension H x B x L	Niveau sonore LpA
		V		Α	(-(I/min)-	40		₽
	[W]	[litre]	[cm²]	[A]	[bar] / [Pa]	[l/min]	[kg]	[mm]	[dB(A)]
T30EP [2001]	1000	27	2680	5.5	0.185 / 18500	3180	10.0	70 x 40 x 40	70
T35EP/SF [2003]	1200	35	1700 (14086)	5.5	0.210 / 21000	3600	13.0	85 x 50 x 52	71
PT60EP/SF [2009]	2000	58	2500 (24480)	9.0	0.190 / 19000	6360	23.6	92 x 50 x 60	63
PT60EP PT60	2000	58	2500	9.0	0.190 / 19000	6360	23.6	92 x 50 x 60	63

pistolets à cartouche, pistolet pour produits de protection de châssis

		oto a cartoacrio, pict								
	modèle	cartouche	poids	Ø interne du tuyau	pression Max.	consommation	n d'air	arrivée d'air	LpA	vibrations
			40	(49)	(-(I/min)-	**(III)	⇔Ð	a(@%)»
		[mm]	[kg]	[mm]	[bar]	[l/stroke]]	[pouce]	[dB(A)]	[m/s ²]
	8000	215 x 50 (approx. 400ml)	1.1	8	2 - 4	8.0		1/4" FF		< 2.5
ı	8005	215 x 50 (approx. 400ml)	0.7	8	2 - 4	0.8		1/4" FM	-	< 2.5
	modèle	bonbonne	poids	Ø interne du tuyau	pression max.	consommation moy. – con		arrivée d'air	LpA	vibrations
	modèle	bonbonne	poids				nt.		LpA	vibrations
	modèle	bonbonne	8			moy. – con	nt.	d'air	LpA ➡	vibrations (((((((((((((((((((((((((((((((((((
	modèle 8010		F-	du tuyau	max.	moy. – con	nt.	d'air	⇒ §	o((%))»

pistolets à peinture

modèle	godet	buse	poids	Ø interne du tuyau	pression max.		nsommation d'air moy. – cont.		LpA	vibrations
			5			4	nin	## E	Į S	o((, Syl))
	[litre]	[mm]	[kg]	[mm]	[bar]	[l/n	nin]	[pouce]	[dB(A)]	[m/s ²]
8101	0.125	0.8 HVLP	0.55	8	3	105	145	1/4" FM	<70	< 2.5
8102	0.6	1.4	0.75	8	2-4	260	370	1/4" FM	<70	< 2.5
8103	0.125	0.8	0.45	8	2	100	140	1/4" FM	<70	< 2.5
8105	1.0	1.4	1.20	8	1.5	250	500	1/4" FM	<70	< 2.5
8106	0.6	1.3 HVLP	0.75	8	2	210	300	1/4" FM	<70	< 2.5
8107	0.6	1.4 HVLP	1.00	8	3	150	380	1/4" FM	<70	< 2.5
TITLE D										

HVLP: grand volume – basse pression (pression d'arrivée d'air précisemend a justable pour moins de buée et une économie de peintur

soufflets, pistolets à graissage, pistolets à sablage

	modèle	matériau	vol. du récipient	buse	poids	Ø interne du tuyau	pression max.	consommation d'air moy. – cont.		arrivée d'air
1			٧	Ó	40		(I/min)		in)-	**************************************
4		[mm]	[litre]	[mm]	[kg]	[mm]	[bar]	[l/min]		[pouce]
	8112	0.4 - 0.8	10.0	5	2.35	8	6.7	170	240	1/4" FM
	8113	0.4 - 0.8	1.0	65	0.90	8	6-8	190	330	1/4" FM
	8115		1.0	5	0.50	8	2 - 15	230	330	1/4" FF
	8116				0.60	8	6	330	480	1/4" FF
	8117				0.60	8	6	240	420	1/4" FF
	8118		0.6	mini	0.15	8	9	-	-	
	8120			2	0.20	8	2 - 15	130	190	1/4" FF
•	8125			3	0.10	8	2 - 7	250	350	1/4" FF

Ne pas dépasser la densité de particule recommandée lors de L'utilisation du materiau inflammable

modèle	Compression	empression vol. du récipient		Ø interne du tuyau	pression max.	consommation d'air moy. – cont.		arrivée d'air
		V	40			-(I/min)-		**************************************
	[bar]		[kg]	[mm]	[bar]	[l/min]		[pouce]
8130	480 (60:1)	ca. 0.5 cm³/course	1.5	8	8	3 l/course		1/4" FF
8135	600 (75:1)	ca. 0.5 cm³/course	1.5	8	8 3 l/course		urse	1/4" FF
8140	480 (60:1) 64 cm³/min cont.ly		1.6	8	8	260	370	1/4" FF

systèmes de gaines d'échappement

modèle	système										
	d'echappement		d'echappemer								
2125RE	DUS 20	2231RE	DUS 22	2326RE	DUS 22	3600RE	DUS 213m)	6605RE	DUS 29	7060RE	DUS 23
2126RE	DUS 20	2232RE	DUS 22	2407	DUS 26*	3630RE	DUS 213m)	6606RE	DUS 29	7065RE	DUS 23
2150	DUS 20*	2235RE	DUS 22	2408	DUS 26*	4100	U)	6610	DUS 25*	7070RE	DUS 21 ^{3m)}
2163	DUS 19*	2249	DUS 20*	2425	DUS 26*	4400	DUS 23*	7010	DUS 24	7075RE	DUS 213m)
2164	DUS 19*	2250RE	DUS 20	2426	DUS 26*	4500	DUS 23*	7015RE	DUS 22	7077RE	DUS 213m)
2205RE	DUS 20	2251RE	DUS 20	2435	DUS 26*	4550	DUS 23*	7020	DUS 21*.3m)	7078RE	DUS 213m)
2206RE	DUS 20	2255RE	DUS 20	2436	DUS 26*	4600	DUS 21*,3m)	7021	DUS 21*,3m)	7100RE	DUS 24
2208RE	DUS 20	2258	DUS 19*	3000	DUS 21*.3m)	4650	DUS 21*,3m)	7025RE	DUS 23	7135RE	DUS 25
2219	DUS 20*	2259	DUS 19*	3005	DUS 21*,3m)	4700	DUS 23*	7026RE	DUS 23	7136RE	DUS 25
2225RE	DUS 20	2263	DUS 19*	3010	DUS 21*,3m)	4760	DUS 23	7035	DUS 21*,3m)	7137RE	DUS 25
2226RE	DUS 20	2264	DUS 19*	3015	DUS 21*.3m)	4780	U)	7040	DUS 21*.3m)	7138RE	DUS 25
2228RE	DUS 20	2305RE	DUS 20	3060	DUS 25*	6060RE	DUS 28	7045	DUS 24*	7605RE	DUS 24
2230RF	DUS 22	2325RF	DHS 22	3260	DHS 25*	6210	DHS 21*3m)	7050RF	DHS 30	7664RF	DHS 24

²²³⁰RE DUS 22 2325RE DUS 22 3260 DUS 25*

RE = système inclus à la livraison *= système disponible en accessoire duyau d'échappement d'air 3 m disponible en accessoire modèle DUS 27

maison mère, Allemagne:

Rodcraft Pneumatic Tools GmbH & Co. KG Postfach 10 16 24 • 45416 Mülheim an der Ruhr Xantener Straße 14 -16 • 45479 Mülheim an der Ruhr Allemagne

Téléphone +49(208) 997 360 • Telefax +49(208) 997 3649 E-mail: info@rodcraft.com • Internet: www.rodcraft.com

Belgique, Luxembourg, Pais Bas

RODCRAFT BENELUX BVBA / SPRL

Rue Jean Van Lierdestraat 35 – 37 B-1070 Brussel / Bruxelles Téléphone: +32 (2) 5 22 23 31 Telefax: +32 (2) 5 22 78 02 E-mail: rodcraft.benelux@euronet.be Internet: www.rodcraft.com

France:

RODCRAFT - KORB S.A.R.L.

2, rue René Hamon F-94815 Villejuif Cedex

Téléphone: +33 (1) 46 78 72 34 Telefax: +33 (1) 4726 22 98, +33 (1) 46 78 37 07

Italie:

RODCRAFT - TE.CO. S.R.L.

Via Galvani IT-20083 Gaggiano (MI)

Téléphone: +39 (02) 90 84 34 96 Telefax: +39 (02) 90 84 34 97

Suisse:

RODCRAFT Sarl

103 Route des Jeunes, CH-1227 Carouge / GE

Téléphone +41 (22) 3 42 19 81 Telefax: +41 (22) 3 42 19 38

votre distributeur:		